

Epilox[®] - Härter H 10-69

Beschreibung

Epilox[®] - Härter H 10-69 ist ein modifizierter Polyaminaddukthärter für Epoxidharze.
Epilox[®] - Härter H 10-69 enthält kein Nonylphenol.

Verwendung

Epilox[®] - Härter H 10-69 eignet sich für die Formulierung lösemittelfreier Beschichtungen, Epoxidharzmörtel oder Korrosionsschutzsysteme. Es ist insbesondere für die Verwendung mit Epilox[®] M 1049 gedacht. Mit diesem modifizierten Novolakepoxidharz werden Systeme mit erhöhter Chemikalienbeständigkeit erhalten.

| Kennwerte | |
|---|-------------|
| Viskosität bei 25 °C [mPas] (DIN 53015) | 20-40 |
| NH-Äquivalentgewicht [g/Äq] | 46 |
| Aminzahl [mg KOH/g] (DIN 16945) | 550-650 |
| Dichte bei 20 °C [g/cm ³] (DIN 53217 T.4) | 1,04 ± 0,02 |
| Gardner-Farbzahl (DIN ISO 4630) | < 3 |

| Systemeigenschaften mit Epilox [®] M 1049 (modifiziertes Novolakepoxidharz. Epoxidäquivalentgewicht: 190 bis 210 g/Äq. Viskosität: 3000 bis 5000 mPas bei 25 °C.) | |
|--|---------|
| Mischungsverhältnis Harz: Härter [MT: MT] | 100: 24 |
| Mischungviskosität bei 25 °C ca. [mPas] | 1020 |
| Topfzeit (100 g Reaktionsmischung, Anfangstemperatur 23 °C) | |
| 40 °C nach ca. [min] | 15 |
| Ungefähre Maximaltemperatur nach ca. [°C/min] | 180/30 |

MT: MT = Massenteile: Massenteile

LEUNA-Harze empfiehlt, Epilox[®]-Epoxidharzsysteme bei mindestens +15 °C zu verarbeiten.

Verpackung/Lagerung/Transport

Epilox[®] - Härter H 10-69 wird in Fässern und Containern geliefert. Das Produkt sollte in feuchtigkeitsgeschützten Gebinden bei Temperaturen um 20 °C gelagert werden.

Sicherheitstechnische Hinweise

Wir verweisen auf das gültige Sicherheitsdatenblatt sowie auf die gesetzlichen und arbeitshygienischen Vorschriften.

Hinweis

Die Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Sie stellen keine Garantie von Eigenschaften dar, und eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht abgeleitet werden.