

Epilox[®] - Härter M 1147

Beschreibung

Epilox[®] - Härter M 1147 ist ein modifizierter, sehr reaktiver Polyaminhärter für Epoxidharze.
Epilox[®] - Härter M 1147 enthält kein Nonylphenol.

Verwendung

Epilox[®] - Härter M 1147 eignet sich für die Formulierung lösemittelfreier Beschichtungen, für Epoxidharzmörtel oder Korrosionsschutzsysteme.

Kennwerte	
Viskosität bei 25 °C [mPas] (DIN 53015)	130-330
NH-Äquivalentgewicht [g/Äq]	95
Aminzahl [mg KOH/g] (DIN 16945)	600-700
Dichte bei 20 °C [g/cm ³] (DIN 53217 T.4)	Ca. 1,05

Systemeigenschaften mit Epilox [®] T 19-38/700 (Bisphenol A/F-Epoxidharz, reaktivverdünnt mit monofunktionellem Reaktivverdünner. Epoxidäquivalentgewicht: 180 bis 200 g/Äq. Viskosität: 500 bis 900 mPas bei 25 °C.)	
Mischungsverhältnis Harz: Härter [MT: MT]	100: 50
Mischungsviskosität bei 25 °C ca. [mPas]	770
Topfzeit (100 g Reaktionsmischung, Anfangstemperatur 23 °C)	
40 °C nach ca. [min]	< 5
Ungefähre Maximaltemperatur nach ca. [°C/min]	215/10

Systemeigenschaften mit Epilox [®] A 19-03 (Bisphenol A-Epoxidharz. Epoxidäquivalentgewicht: 182 bis 192 g/Äq. Viskosität: 10.000 bis 14.000 mPas bei 25 °C.)	
Mischungsverhältnis Harz: Härter [MT: MT]	100: 50
Topfzeit mit (100 g Reaktionsmischung, Anfangstemperatur 23 °C)	
40 °C nach ca. [min]	< 3
Ungefähre Maximaltemperatur nach ca. [°C/min]	220/10

MT: MT = Massenteile: Massenteile

Verpackung/Lagerung/Transport

Epilox[®] - Härter M 1147 wird in Fässern und Containern geliefert. Das Produkt sollte in feuchtigkeitsgeschützten Gebinden bei Temperaturen um 20 °C gelagert werden.

Sicherheitstechnische Hinweise

Wir verweisen auf das gültige Sicherheitsdatenblatt sowie auf die gesetzlichen und arbeitshygienischen Vorschriften.

Hinweis

Die Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Sie stellen keine Garantie von Eigenschaften dar, und eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht abgeleitet werden.