Datenblatt



Epilox® T 19-38/500G

Beschreibung

Epilox® T 19-38/500G ist ein modifiziertes, dünnflüssiges, lösemittelfreies, kristallisationsstabiles und niedermolekulares Epoxidharz, welches einen biobasierten Kohlenstoffanteil von etwa 42% aufweist.

Verwendung

Reaktivverdünntes Epoxidharz für die Elektrotechnik, den Maschinen- und Apparatebau sowie für das Bauwesen. Das Produkt ist besonders geeignet als Gieß-, Tränk-, Kleb- und Laminierharz. Im Bauwesen wird es für Reaktionsharzmörtel, -estriche, und -betone sowie für Grundierungen, Spachtelmassen, Beschichtungen oder Versiegelungen eingesetzt.

Das flexibilisierende Epilox® T 19-38/500G wird optimalerweise mit kalthärtenden Epilox® - Härtern verarbeitet.

Kennwerte

Viskosität bei 25 °C (DIN 53015)	mPa⋅s	450 – 550
Epoxidäquivalent (DIN 16 945)	g / Äq	180 – 200
Dichte bei 20 °C (DIN EN ISO 2811-3)	g / cm³	ca. 1,13

Verpackung / Lagerung / Transport

Epilox® T 19-38/500G wird vorzugsweise in Fässern und Containern geliefert. Das Produkt sollte in feuchtigkeitsgeschützten Gebinden bei Temperaturen zwischen 10 °C und 30 °C gelagert werden. Lagerungen über den Zeitraum von 12 Monaten hinaus führen bei günstigen Lagerungsbedingungen nicht zur Gebrauchswertminderung.

Sicherheitstechnische Hinweise

Wir verweisen auf das gültige Sicherheitsdatenblatt sowie auf die gesetzlichen und arbeitshygienischen Vorschriften.

Die Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie stellen keine Garantie von Eigenschaften dar, weshalb keine Verbindlichkeit aus ihnen abgeleitet werden kann.

LEUNA-Harze GmbH Am Haupttor, Bau 6619 D - 06237 Leuna Tel.: 03461-43-3094 Fax: 03461-43-4574

E-Mail: marketing.harze@leuna.de Internet: http://www.leuna-harze.de