

WIR INVESTIEREN :: IN LEISTUNGSFÄHIGKEIT WE INVEST :: IN PERFORMANCE

- :: Epilox®-EPOXIDHARZE Epilox® EPOXY RESINS
- :: Epilox®-REAKTIVVERDÜNNER Epilox® REACTIVE DILUENTS
- :: Epilox®-HÄRTER Epilox® HARDENERS



WIR INVESTIEREN :: IN UNSERE LEISTUNGSFÄHIGKEIT UND DIE UNSERER KUNDEN WE INVEST :: IN OUR OWN PERFORMANCE AND OUR CUSTOMERS' PERFORMANCE

LEISTUNG

Je mehr Leistung wir unseren Kunden bieten, desto leistungsfähiger agieren sie auf ihren jeweiligen Märkten. Deshalb bedeutet jede Investition in unsere Anlagen einen direkten Nutzen für unsere Kunden.

INNOVATION

Wir erweitern unsere Kapazitäten und setzen auf innovative Technologien. Durch unser vielfältiges Produktprogramm sind wir auf dem europäischen Markt für alle Kundenwünsche optimal aufgestellt.

ERFAHRUNG

Die LEUNA-Harze GmbH ist einer der führenden Hersteller von Epoxidharzen in Europa. Das mittelständische, eigentümergeführte Unternehmen wurde 1995 gegründet und setzt die seit 1956 bestehende Tradition der Epoxidharzforschung und -herstellung in Leuna erfolgreich fort. Die LEUNA-Harze GmbH beschäftigt zurzeit rund 200 Mitarbeiter und 15 Auszubildende. ::

PERFORMANCE

The higher the level of performance we offer to our customers, the better they will perform in their respective markets. That is why every investment in our plants has a direct benefit for our customers.

INNOVATION

We extend our capacities and focus on innovative technologies. Our varied product portfolio means we are in a position to meet all customer requirements in the European market.

EXPERIENCE

LEUNA-Harze GmbH is one of the leading manufacturers of epoxy resins in Europe. The medium-sized, owner-managed company was founded in 1995 and has successfully continued the tradition of epoxy resin research and manufacture in Leuna that has been around since 1956. LEUNA-Harze GmbH currently employs a workforce of around 200, along with 15 trainees. ::



„Damit wir als einer der führenden Hersteller in Europa zukunftsfähig bleiben, müssen wir technologisch und logistisch mit dem globalen Wettbewerb Schritt halten.“

KLAUS PAUR, Geschäftsführer LEUNA-Harze GmbH

„As one of the leading manufacturers in Europe, we have to keep pace with global competition as far as technology and logistics are concerned, so as to maintain our long-term viability.“

KLAUS PAUR, Managing Director LEUNA-Harze GmbH



WIR INVESTIEREN :: IN MODERNE TECHNOLOGIEN UND NACHHALTIGES WACHSTUM

WE INVEST :: IN MODERN TECHNOLOGIES AND SUSTAINABLE GROWTH



Nachhaltiges Wachstum bedeutet für uns, nicht nur die Herstellungskapazität für Verkaufsprodukte zu erhöhen. Zum nachhaltigen Wachstum gehören die Produktion wichtiger Vorstufen (Rückwärtsintegration) sowie die ressourcenschonende Nutzung innerbetrieblicher Stoffströme. Diese Grundsätze haben die Investitionsentscheidungen seit der Firmengründung im Jahr 1995 geleitet. Die LEUNA-Harze GmbH hat bis heute mehr als 350 Millionen Euro in neue, moderne und umweltfreundliche Anlagen investiert. Die Produktionsprozesse in den Anlagen erfüllen alle Normen der Qualität, der Sicherheit und des Umweltschutzes.

For us, sustainable growth does not just mean increasing manufacturing capacity for the products we sell. The production of important precursors (backward integration) and the use of in-house material flow, which help save resources, are all part of sustainable growth. These principles have led investment decisions since the company was founded in 1995. So far LEUNA-Harze GmbH has invested more than 350 million euros in new, modern and environmentally-friendly plants. The production processes in the plants meet all quality, safety and environmental protection standards.

INVESTITIONEN:

MEILENSTEINE DER UNTERNEHMENSGESCHICHTE

1956 :: Beginn der Epoxidharzentwicklung am Standort Leuna. Einführung des Markennamens Epilox®, der bis heute für Epoxidharze von außerordentlich hoher Qualität steht.

1995 :: Privatisierung des Geschäftsfeldes Epoxidharz der LEUNA-Werke – Gründung der heutigen LEUNA-Harze GmbH.

1998 bis 2007 :: Errichtung und Inbetriebnahme neuer Anlagen für die Produktion von Epoxidharz. Stufenweise Erhöhung der Produktionskapazität von Flüssigharz von 8.000 auf 40.000 t/a.

2004 bis 2008 :: Stufenweise Erhöhung der Produktionskapazität von Reaktivverdünnern auf 7.000 t/a.

2006 bis 2008 :: Inbetriebnahme von Anlagen zur Herstellung von Bisphenol F: der erste Schritt auf dem Weg zur rückwärts integrierten Epoxidharzproduktion.

2012 :: Inbetriebnahme einer Chlor-Alkali-Elektrolyse sowie einer Epichlorhydrinanlage. Für die Synthese des Epichlorhydrins wird der nachwachsende Rohstoff Glycerin verwendet.

2015 :: Eröffnung der Härteranlage mit einer Kapazität von ca. 10 kt/a für Blends und Addukte mit herkömmlichen Polyaminen sowie modifizierte Polyaminoamide.

2017 :: Mit „LEUNA-Harze 4“ erhöht sich die Anlagenkapazität zur Herstellung von Bisphenol A- und Bisphenol F-Harzen um 30 kt/a auf eine Gesamtkapazität von 70 kt/a Flüssigepoxidharz.

2019 :: Erweiterung der Reaktivverdünner Produktion am Standort auf ca. 10 kt/a.

INVESTMENTS:

MILESTONES IN THE COMPANY'S HISTORY

1956 :: Start of epoxy resin development at the Leuna site. Introduction of the Epilox® brand name, which has continued to stand for outstandingly high-quality epoxy resins right through to the present day.

1995 :: Privatisation of the epoxy resin business area of the LEUNA-Werke – foundation of today's LEUNA-Harze GmbH.

1998 to 2007 :: Building and commissioning of new plants for the production of epoxy resin. Step by step increase in production capacity of liquid resins from 8,000 to 40,000 tonnes per year.

2004 to 2008 :: Step by step increase in production capacity of reactive diluents to 7,000 tonnes per year.

2006 to 2008 :: Commissioning of plants for manufacturing of bisphenol F: the first step on the way to backwards integrated epoxy resin production.

2012 :: Commissioning of chlorine-alkali electrolysis and epichlorohydrin plants. Glycerol, a renewable raw material, is used for the synthesis of epichlorohydrin.

2015 :: Opening of the new hardener production plant with a capacity of approx. 10 kt/a for blends and adducts with common amines and Polyaminoamides.

2017 :: With „LEUNA-Harze 4“, the annual production capacity of Bisphenol A- and Bisphenol F-resins increased by 30 kt/a to a total capacity of 70 kt/a of liquid epoxy resin.

2019 :: Expansion of reactive diluent production at the site to approx. 10 kt/a.

WIR INVESTIEREN :: IN KAPAZITÄT UND QUALITÄT WE INVEST :: IN CAPACITY AND QUALITY



EPILOX®-SYSTEME

Die LEUNA-Harze GmbH bietet eine große Bandbreite von Epoxidharzen, Reaktivverdünnern und Härtern an. Neben verschiedenen Qualitäten von Bisphenol-A-Epoxidharz ist das Bisphenol-F-Epoxidharz zu nennen, das ausgehend vom selbst produzierten Bisphenol F synthetisiert wird. Reaktivverdünner sowie reaktivverdünnte Epoxidharze gehören ebenfalls zum Sortiment der LEUNA-Harze GmbH.

1. EPILOX®-EPOXIDHARZE

- :: Unmodifizierte Flüssigharze
- :: Modifizierte Epoxidharze
- :: Lackharze
- :: Festharze
- :: Wasseremulgierbare Epoxidharze
- :: Epoxidharz für chemikalienbeständige Systeme

2. EPILOX®-REAKTIVVERDÜNNER

- :: Aliphatische monofunktionelle
- :: Aliphatische difunktionelle
- :: Aliphatische trifunktionelle

3. EPILOX®-HÄRTER

- :: Amin-Blends
- :: Epoxid-Amin-Addukte
- :: Wässrige Härter
- :: Polyaminoamide
- :: Polyaminoamide in Lösung

EPILOX® SYSTEMS

LEUNA-Harze GmbH offers a wide range of epoxy resins, reactive diluents and hardeners. In addition to the various types of bisphenol A epoxy resin, bisphenol F epoxy resin, synthesised from the bisphenol F which we produce ourselves it is worth mentioning that reactive diluents and reactive diluted epoxy resins blends are also part of the LEUNA-Harze GmbH range.

1. EPILOX® EPOXY RESINS

- :: Unmodified Liquid Resins
- :: Modified Epoxy Resins
- :: Paint Resins
- :: Solid Resins
- :: Water-emulsifiable Epoxy Resins
- :: Epoxy Resin for Chemical Resistance Systems

2. EPILOX® REACTIVE DILUENT

- :: Aliphatic monofunctional
- :: Aliphatic difunctional
- :: Aliphatic trifunctional

3. EPILOX® HARDENERS

- :: Amine blends
- :: Epoxy-amine adducts
- :: Waterborne hardeners
- :: Polyaminoamides
- :: Polyaminoamides in solution

WIR INVESTIEREN :: IN SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ WE INVEST :: SAFETY AND ENVIRONMENTAL PROTECTION



Sicherheit und Umweltschutz sind allen Mitarbeitern der LEUNA-Harze GmbH ein großes Anliegen. Sowohl für die Sicherheit als auch für den Umweltschutz wurden Managementsysteme geschaffen. Das Sicherheitsmanagementsystem ist nach Anhang III der 12. BImSchV zertifiziert. Das Umweltmanagementsystem erfüllt die strengen Anforderungen der DIN EN ISO 14001. Die LEUNA-Harze GmbH ist eine EMAS-registrierte Organisation gemäß Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 (EMAS III). ::

Safety and environmental protection are a major concern for all LEUNA-Harze GmbH's staff. Management systems have been created for both safety and environmental protection. The safety management system is certified in accordance with Appendix III of the 12th Federal Emission Protection Act (BImSchV). The environmental management system meets the strict requirements of DIN EN ISO 14001. LEUNA-Harze GmbH is certified according to Regulation (EC) 1221/2009 (EMAS III). ::





WIR INVESTIEREN :: IN KUNDENZUFRIEDENHEIT WE INVEST :: IN CUSTOMER SATISFACTION



Unter dem Markennamen Epilox® bietet die LEUNA-Harze GmbH ihren Kunden ein umfangreiches Sortiment an Epoxidharzen, Reaktivverdünnern und Härtern an, die sich für vielfältige Anwendungen eignen.

Voneinander unabhängige Produktionsanlagen und moderne Abfülleinrichtungen ermöglichen es der LEUNA-Harze GmbH, auf Bestellungen rasch und flexibel zu reagieren.

Epilox®-Systeme für besonders anspruchsvolle Anforderungen werden oftmals zusammen mit dem Kunden entwickelt. Diese Zusammenarbeit kann der Ausgangspunkt für eine langfristige Kooperation der Kunden mit der LEUNA-Harze GmbH sein. Diese Kooperation bietet dem einzelnen Kunden die Möglichkeit, auf besondere Weise von den Kenntnissen und der Erfahrung der LEUNA-Harze GmbH zu profitieren. Auch das ist Nachhaltigkeit.

Die LEUNA-Harze GmbH ist nach DIN EN ISO 9001: 2015 zertifiziert. ::

Under the brand name Epilox®, LEUNA-Harze GmbH offers its customers a comprehensive range of epoxy resins, reactive diluents and hardeners which are suited to a variety of applications.

Production plants which are independent of each other along with modern filling equipment enable LEUNA-Harze GmbH to react with speed and flexibility to orders.

Epilox® systems are often developed together with the customer for particularly demanding requirements. This collaboration can be the starting point for a long-term cooperation between customers and LEUNA-Harze GmbH. Such a cooperation offers individual customers the opportunity to benefit from the knowledge and experience of LEUNA-Harze GmbH in a special way. This is sustainability, too.

LEUNA-Harze GmbH is certified in accordance with DIN EN ISO 9001: 2015. ::



WIR PROFITIEREN :: VOM CHEMIESTANDORT LEUNA WE BENEFIT :: FROM THE LEUNA CHEMICAL SITE

Von großer Bedeutung für die dynamische Entwicklung der LEUNA-Harze GmbH und ihr stabiles, nachhaltiges Wachstum sind die am Chemiestandort Leuna vorhandenen Infrastruktureinrichtungen sowie die angebotenen Dienstleistungen. Der Chemiestandort verfügt über ein eigenes Kraftwerk zur Erzeugung von Strom und Dampf.

Leistungsfähige Infrastruktureinrichtungen ermöglichen es, große Mengen an Frachtgut zuverlässig und termingetreu umzuschlagen. Die bei chemischen Prozessen anfallenden Abwässer werden von den Abwasserbehandlungseinrichtungen, die im Hinblick auf die besonderen Bedürfnisse eines Chemiestandorts ausgelegt sind, gereinigt. ::

The infrastructure facilities available at the Leuna chemical site and the offered services are both extremely important for the dynamic development of LEUNA-Harze GmbH and its steady, sustainable growth. The chemical site has its own power plant to generate power and steam.

High-performance infrastructure facilities enable large quantities of freight to be handled reliably and on time. The wastewater arising from chemical processes is cleaned using the wastewater treatment facilities, which are designed with the special requirements of a chemical site in mind. ::



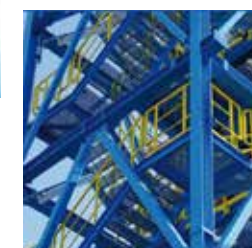
WIR INVESTIEREN :: IN ZUKUNFTSORIENTIERTE ANWENDUNGEN WE INVEST :: IN FUTURE-ORIENTED APPLICATIONS

Seit Jahrzehnten bewähren sich Epilox®-Produkte in den unterschiedlichsten Anwendungsfeldern. Sie werden als Bindemittel in Verbundwerkstoffen, in Elektro- und Elektronikbauteilen, in bauchemischen Produkten, in Farben und Lacken sowie in Klebstoffen eingesetzt.

Die LEUNA-Harze GmbH kann bei der Weiterentwicklung ihrer Produkte auf jahrzehntelange Erfahrung im Bereich der Epoxidharze aufbauen. Expertise und Innovationsgeist sind der Schlüssel zum Erfolg, wenn es gilt, anspruchsvollen Anforderungen der Kunden gerecht zu werden. Zahlreiche moderne Epilox®-Systeme belegen die Innovationskraft der LEUNA-Harze GmbH. So sind Epilox®-Systeme aus modernen Leichtbaukomponenten, wie sie in Windenergieanlagen oder in Kraftfahrzeugen eingesetzt werden, nicht mehr wegzudenken. ::

For decades Epilox® products have proved themselves in a really wide range of fields of application. They are used as binding agents in composites, in electrical and electronic components, in construction chemicals, in paints and varnishes and in adhesives.

As far as the further development of its products is concerned, LEUNA-Harze GmbH can build on decades of experience in the field of epoxy resins. Expertise and the spirit of innovation are the key to success, when it comes to meeting customers' demanding requirements. Numerous modern Epilox® systems are evidence of LEUNA-Harze GmbH's capacity to innovate. It is therefore impossible to imagine modern life without Epilox® systems in lightweight components, such as those used in wind turbines or cars. ::



EPILOX®-SYSTEME :: BINDEMITTEL FÜR LACKE UND BESCHICHTUNGEN

EPILOX® SYSTEMS :: BINDERS FOR PAINTS AND COATINGS

EPILOX®-PRODUKTSORTIMENT IM ÜBERBLICK	SEITE	EPILOX® PRODUCT OVERVIEW	PAGE
:: EPILOX®-EPOXIDHARZE		:: EPILOX® EPOXY RESINS	
I. Unmodifizierte Flüssigharze	20	I. Unmodified Liquid Resins	20
II. Modifizierte Epoxidharze	22	II. Modified Epoxy Resins	22
III. Lackharze	24	III. Paint Resins	24
IV. Festharze	26	IV. Solid Resins	26
V. Wasseremulgierbare Epoxidharze	28	V. Water-emulsifiable Epoxy Resins	28
VI. Epoxidharz für chemikalienbeständige Systeme	30	VI. Epoxy Resin for Chemical Resistance Systems	30
:: EPILOX®-REAKTIVVERDÜNNER		:: EPILOX® REACTIVE DILUENTS	
VII. Reaktivverdünner	32	VII. Reactive Diluents	32
:: EPILOX®-HÄRTER		:: EPILOX® HARDENERS	
VIII. Epoxid-Amin-Addukte und Blends	34	VIII. Epoxy-Amine Adducts and Blends	34
IX. Wässrige Härter	38	IX. Waterborne Hardeners	38
X. Polyaminoamide	40	X. Polyaminoamides	40
XI. Polyaminoamide in Lösung	44	XI. Polyaminoamides in solution	44

:: EPILOX®-EPOXIDHARZE

Epilox®-Epoxidharze werden aus Bisphenolen und Epichlorhydrin hergestellt. Epoxidharze reagieren mit Verbindungen, die Amino-, Mercapto-, Säureanhydrid-, Isocyanat-, Phenol- und Carbonsäuregruppen enthalten. Die ausgehärteten Epoxidharze sind duomere Formstoffe mit hervorragenden physikalischen Eigenschaften und zeichnen sich darüber hinaus durch eine sehr gute chemische Beständigkeit aus.

:: EPILOX®-REAKTIVVERDÜNNER

Reaktivverdünner sind niederviskose Glycidether aliphatischer Alkohole und Alkylphenole. Sie werden hauptsächlich zur Verdünnung der höherviskosen Epoxidharze auf der Basis von Bisphenolen und Novolaken eingesetzt. Damit können Formulierungen für lösungsmittelfreie Beschichtungsstoffe hergestellt werden. Durch den Einsatz von Reaktivverdünnern lassen sich Eigenschaften wie Verarbeitungsviskosität, Topfzeit oder die Benetzung von Pigmenten und Füllstoffen, je nach Anwendung, vorteilhaft verändern.

:: EPILOX®-HÄRTER

Zu den von der LEUNA-Harze GmbH angebotenen Epilox®-Härtern gehören hauptsächlich Polyamine, Polyaminoamide und Polyaminaddukte auf der Basis aliphatischer und cycloaliphatischer Amine. Die Wahl des geeigneten Härters beeinflusst wesentlich die Endeigenschaften der ausgehärteten Formstoffe.

ENTWICKLUNG VON PRODUKTLÖSUNGEN

Mit unserer Entwicklungs- und Anwendungstechnik können wir Ihnen helfen, Ihr spezielles Problem zu lösen. Sprechen Sie mit uns, wenn Sie einen Harz- oder Härtertyp suchen, den wir nicht im Programm haben. ::

:: EPILOX® EPOXY RESINS

Epilox® epoxy resins are manufactured from bisphenols and epichlorohydrin. Epoxy resins react with compounds containing amino, mercapto, acid anhydride, isocyanate, phenolic and carboxylic acid groups. Cured epoxy resins are thermosets with outstanding physical properties and exhibit excellent chemical resistance.

:: EPILOX® REACTIVE DILUENTS

Reactive diluents are low-viscosity glycidyl ethers of aliphatic alcohols and alkylphenols. They are mainly used for diluting high-viscosity epoxy resins based on bisphenols and novolacs. The use of reactive diluents improves properties such as processing viscosity, pot life and wettability of pigments or additives.

:: EPILOX® HARDENERS

Epilox® hardeners from LEUNA-Harze GmbH are mainly polyamines, polyaminoamides and polyamine adducts based on aliphatic and cycloaliphatic amines. The choice of a suitable hardener has a critical effect on the final properties of cured resins.

DEVELOPMENT OF PRODUCT SOLUTIONS

Our development and application technology department helps you to find solutions for your specific problems. Please contact us if you are looking for a special resin or a special hardener. ::

KONTAKT

LEUNA-Harze GmbH

Am Haupttor, Bau 6619

06237 Leuna

DEUTSCHLAND

Telefon: +49 3461 433094

Telefax: +49 3461 436543

E-Mail: leuna.harze@leuna.de

leuna-harze.de



CONTACT

LEUNA-Harze GmbH

Am Haupttor, Bau 6619

06237 Leuna

GERMANY

Telephone: +49 3461 433094

Fax: +49 3461 436543

E-mail: leuna.harze@leuna.de

leuna-harze.de