

## Epilox<sup>®</sup> - Härter M 1209

### Beschreibung

Epilox<sup>®</sup> - Härter M 1209 ist ein wässriger Härter mit einem Festkörperanteil von 70 % in Lieferform. Diese wässrige Lösung kann mit verschiedenen Typen flüssiger Epoxidharze zu wässrigen zweikomponentigen Epoxidharzemulsionen kombiniert werden. Das Produkt ist VOC-frei nach der Richtlinie 2004/42/EC der Europäischen Union und enthält keine Alkylphenole.

### Verwendung

Epilox<sup>®</sup> - Härter M 1209 fungiert als Emulsionshärter in Formulierungen mit flüssigen Epoxidharzen für dickschichtige, selbstverlaufende Beschichtungen besonders auf frischem Beton und Oberflächen mit hoher erwarteter Wasserdampfmigration.

### Vorteile

- exzellente Emulgationseigenschaften
- VOC-frei
- sichtbares Ende der Topfzeit (starker Anstieg der Viskosität)
- schnelle Trockenzeit bei guter Härteentwicklung
- niedriges NH-Äquivalentgewicht
- niedriger Schrumpf
- einfache Reinigung (der verwendeten Werkzeuge)

### Kennwerte

Viskosität bei 25 °C (DIN 53015)	Pa·s	8 – 16
NH-Äquivalentgewicht	g / Äq	ca. 165
Aminzahl (DIN 16945)	mg KOH / g	250 – 320
Dichte bei 20 °C (DIN EN ISO 2811-3)	g / cm <sup>3</sup>	ca. 1,10
Aussehen	–	orange bis braune Flüssigkeit
Gardner-Farbzahl (DIN EN ISO 4630)	–	< 12
Nichtflüchtige Bestandteile (DIN EN ISO 3251)	Ma. %	69 – 71

**Systemeigenschaften** mit Epilox® T 19-38/700 (Bisphenol A/F-Epoxidharz verdünnt mit monofunktionellem Reaktivverdünner, Epoxidäquivalentgewicht: 180 bis 200 g / Äq, Viskosität: 500 bis 900 mPa-s bei 25 °C)

Mischungsverhältnis	MT Harz : MT Härter	100 : 87
Topfzeit (23 °C)	min	ca. 90
Pendelhärte (König) (DIN EN ISO 1522)	[Pendelschläge]	
nach 1 Tag*		53
nach 2 Tagen*		95
nach 7 Tagen*		134

\* Lagerung bei 23 °C und ~50 % rel. Luftfeuchte, MT = Massenteile

**Systemeigenschaften** mit Epilox® T 19-43/700 (Bisphenol A Epoxidharz verdünnt mit monofunktionellem Reaktivverdünner, Epoxidäquivalentgewicht: 190 bis 210 g / Äq, Viskosität: 700 bis 1000 mPa-s bei 25 °C)

Mischungsverhältnis	MT Harz : MT Härter	100 : 83
Topfzeit (23 °C)	min	ca. 100
Pendelhärte (König) (DIN EN ISO 1522)	[Pendelschläge]	
nach 1 Tag*		86
nach 2 Tagen*		127
nach 7 Tagen*		158

\* Lagerung bei 23 °C und ~50 % rel. Luftfeuchte, MT = Massenteile

## Startformulierung für eine selbstverlaufende Fußbodenbeschichtung

Komponente A		Hersteller	
Epilox® T 19-43/700	Harz	LEUNA-Harze GmbH	167,5
<b>Komponente B</b>			
Epilox® - Härter M 1209	Härter	LEUNA-Harze GmbH	139
Wasser	Lösungsmittel	–	91
Quarz 0,1 – 0,3 mm	Füllstoff	Röhring Granit	365
Blanc fix micro	Füllstoff	Sachtleben Chemie GmbH	360
Kronos 2300 (TiO <sub>2</sub> )	Füllstoff	Kronos Worldwide Inc.	38
Byk 012	Additiv	BYK Additives & Instruments GmbH	7
			1167,5

Für optimale Ergebnisse empfehlen wir das System bei < 80 % relative Luftfeuchte und in einem Temperaturbereich zwischen 10 °C – 30 °C zu verarbeiten. Nach dem Auftragen sollte die Beschichtung mittels eines Zahnrakels oder einer Glättkelle verteilt und im Anschluss mit einer Stachelwalze entlüftet werden

Mischungsverhältnis	1 Gewichtsteil Komponente A :	
	6 Gewichtsteile Komponente B	
Bindemittel	22 %	
Füllstoff	63 %	
Wasser	11 %	
PVK	49 %	(Pigment – Volumen – Konzentration)

## Eigenschaften

## der selbstverlaufenden Fußbodenbeschichtung

	mit T 19-38/700	mit T 19-43/700
Schrumpf nach 7 Tagen	12 mm (1,2 %)	10 mm (1,0 %)
Deformation	nein	nein
Härte (Shore D)		
nach 1 Tag*	35	36
nach 2 Tagen*	47	52
nach 7 Tagen*	61	67

\* Lagerung bei 23°C und ~50% rel. Luftfeuchte

Der Schrumpf wurde mittels Metallrinnen mit folgenden Abmessungen bestimmt: 1000 mm Länge, 50 mm Breite und 5 mm Höhe. Komponente A und B der oben erwähnten Formulierung wurden vermengt und für mindestens 3 Minuten bis zur kompletten Homogenität gerührt und 3 mm hoch in die Rinne gegossen. Nach 24 Stunden wurde die Rinne entfernt und der Schrumpf sowie mögliche Deformation gemessen bzw. bestimmt.

## Startformulierung für eine matte Lackformulierung

Komponente A		Hersteller	
Epilox® T 19-43/700	Harz	LEUNA-Harze GmbH	224
<b>Komponente B</b>			
Epilox® - Härter M 1209	Härter	LEUNA-Harze GmbH	186
Wasser	Lösungsmittel	–	213
Byk 012	Additiv	BYK Additives & Instruments GmbH	2
Kronos 2300 (TiO <sub>2</sub> )	Füllstoff	Kronos Worldwide Inc.	120
Albasoft 110 (BaSO <sub>4</sub> )	Füllstoff	Sachtleben Minerals GmbH & Co. KG	341
Micro-Tac AT Extra	Füllstoff	Mondo Minerals	138
			1224

Für optimale Ergebnisse empfehlen wir das System bei < 80 % relative Luftfeuchte und in einem Temperaturbereich zwischen 10 °C – 30 °C zu verarbeiten. Desweiteren wurden die Füllstoffe der Komponente B in der angegebenen Reihenfolge dispergiert, wobei ein geeigneter Rührer (z.B. Dissolver) zum Einsatz kommen sollte. Komponente A und Komponente B können dann mit geringeren Scherkräften gemischt werden.

Mischungsverhältnis 1,0 Massenteil Komponente A :  
4,5 Massenteile Komponente B

Bindemittel: 29 Ma.-%

Füllstoff: 49 Ma.-%

Wasser: 22 Ma.-%

PVK: 64 % (Pigment – Volumen – Konzentration)

## Startformulierung für eine glänzende Lackformulierung

Komponente A		Hersteller	
Epilox® T 19-43/700	Harz	LEUNA-Harze GmbH	348
<b>Komponente B</b>			
Epilox® - Härter M 1209	Härter	LEUNA-Harze GmbH	289
Wasser	Lösungsmittel	–	205
Byk 012	Additiv	BYK Additives & Instruments GmbH	2
Kronos 2300 (TiO <sub>2</sub> )	Füllstoff	Kronos Worldwide Inc.	227
Albasoft 110 (BaSO <sub>4</sub> )	Füllstoff	Sachtleben Minerals GmbH & Co. KG	277
			1348

Für optimale Ergebnisse empfehlen wir das System bei < 80 % relative Luftfeuchte und in einem Temperaturbereich zwischen 10 °C – 30 °C zu verarbeiten. Desweiteren wurden die Füllstoffe der Komponente B in der angegebenen Reihenfolge dispergiert, wobei ein geeigneter Rührer (z.B. Dissolver) zum Einsatz kommen sollte. Komponente A und Komponente B können dann mit geringeren Scherkräften gemischt werden.

Mischungsverhältnis: 1,0 Massenteil Komponente A :  
2,9 Massenteile Komponente B

Bindemittel: 41 Ma.-%  
Füllstoff: 37 Ma.-%  
Wasser: 22 Ma.-%  
PVK: 19 % (Pigment – Volumen – Konzentration)

## Eigenschaften der Lackformulierungen

Pendelhärte nach König [Pendelschläge] (DIN EN ISO 1522)	matte Lackformulierung	glänzende Lackformulierung
nach 1 Tag*	56	79
nach 2 Tagen*	73	95
nach 7 Tagen*	98	132

\* Lagerung bei 23°C und ~50% rel. Luftfeuchte

## Verpackung / Lagerung / Transport

Epilox® - Härter M 1209 wird in Fässern und Containern geliefert. Das Produkt sollte in Gebinden bei Temperaturen zwischen 10 °C und 30 °C gelagert werden.

## Sicherheitstechnische Hinweise

Wir verweisen auf das gültige Sicherheitsdatenblatt sowie auf die gesetzlichen und arbeitshygienischen Vorschriften.

Die Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie stellen keine Garantie von Eigenschaften dar, weshalb keine Verbindlichkeit aus ihnen abgeleitet werden kann.