

Epilox[®] - Härter H 15-50

Beschreibung

Epilox[®] - Härter H 15-50 ist ein niedrigviskoser Polyminoimidazolinhärtter.
Epilox[®] - Härter H 15-50 enthält kein Nonylphenol.

Verwendung

Epilox[®] - Härter H 15-50 kann als Härter für Korrosionsschutzanstriche, Schiffsfarben, Reaktionsklebstoffe, Epoxidharzmörtel oder Spachtelmassen verwendet werden. In Kombination mit flüssigen und festen Epoxidharzen werden flexible und widerstandsfähige Anstriche erhalten.

Kennwerte	
Viskosität bei 25 °C [mPa·s] (DIN 53015)	100-400
NH-Äquivalentgewicht [g/Äq]	ca. 95
Aminzahl [mg KOH/g] (DIN 16945)	370-410
Dichte bei 20 °C [g/cm ³] (DIN 53217 T.4)	ca. 0,96
Gardner-Farbzahl (DIN ISO 4630)	< 10

Systemeigenschaften mit Epilox [®] A 19-03 (Bisphenol A-Epoxidharz. Epoxidäquivalentgewicht: 182 bis 192 g/Äq. Viskosität: 10.000 bis 14.000 mPa·s bei 25 °C.)	
Mischungsverhältnis Harz : Härter [MT : MT]	100 : 50
Topfzeit (100 g Reaktionsmischung, Anfangstemperatur 23 °C)	
40 °C nach ca. [min]	not reached
Ungefähre Maximaltemperatur nach ca. [°C/min]	-

MT : MT = Massenteile : Massenteile

LEUNA-Harze empfiehlt, Epilox[®]-Epoxidharzsysteme unter Verwendung von Epilox[®] H 15-50 bei mindestens +10 °C zu verarbeiten.

Verpackung/Lagerung/Transport

Epilox[®] - Härter H 15-50 wird in Fässern und Containern geliefert. Das Produkt sollte in feuchtigkeitsgeschützten Gebinden bei Temperaturen um 20 °C gelagert werden. Lagerungen über den Zeitraum von 12 Monaten hinaus führen bei günstigen Lagerungsbedingungen nicht zur Minderung des Gebrauchswertes.

Sicherheitstechnische Hinweise

Wir verweisen auf das gültige Sicherheitsdatenblatt sowie auf die gesetzlichen und arbeitshygienischen Vorschriften.

Hinweis

Die Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Sie stellen keine Garantie von Eigenschaften dar, und eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht abgeleitet werden.