

Epilox[®] - Härter M 1142

Beschreibung Epilox[®] - Härter M 1142 ist ein modifizierter Polyaminaddukthärter für Epoxidharze. Epilox[®] - Härter M 1142 enthält kein Nonylphenol.

Verwendung Epilox[®] - Härter M 1142 eignet sich für die Formulierung lösemittelfreier Beschichtungen, für Epoxidharzmörtel oder Korrosionsschutzsysteme.
Es wird die Kombination mit Epilox[®] Harzen wie zum Beispiel Epilox[®] T 19-34/700 und Epilox[®] A 19-03 bei Temperaturen über 15 °C empfohlen.

Kennwerte

Viskosität bei 25 °C (DIN 53015)	mPa·s	40 – 80
NH-Äquivalentgewicht	g / Äq	85
Aminzahl (DIN 16945)	mg KOH / g	330 – 370
Dichte bei 20 °C (DIN EN ISO 2811-3)	g / cm ³	ca. 1,00
Gardner-Farbzahl (DIN EN ISO 4630)		< 2

Systemeigenschaften

mit Epilox[®] T 19-34/700 (Bisphenol A/F-Epoxidharz verdünnt mit difunktionellem Reaktivverdünner, Epoxidäquivalentgewicht: 165 bis 180 g/Äq, Viskosität: 500 bis 900 mPa·s bei 25 °C)

Mischungsverhältnis	MT Harz : MT Härter	100 : 50
Mischungviskosität bei 25 °C	mPa s	ca. 320
Topfzeit* T ~ 40 °C	min	25
~T _{max}	°C / min	190 / 45

* 100g Ansatz, Starttemperatur 23 °C, MT = Massenteile

Systemeigenschaften

mit Epilox[®] A 19-03 (Bisphenol A-Epoxidharz, Epoxidäquivalentgewicht: 182 bis 192 g/Äq, Viskosität: 10 bis 14 Pa·s bei 25 °C)

Mischungsverhältnis	MT Harz : MT Härter	100 : 46
Topfzeit* T ~ 40 °C	min	25
~T _{max}	°C / min	185 / 45

* 100g Ansatz, Starttemperatur 23 °C, MT = Massenteile

**Verpackung /
Lagerung / Transport**

Epilox® - Härter M 1142 wird in Fässern und Containern geliefert. Das Produkt sollte in feuchtigkeitsgeschützten Gebinden bei Temperaturen zwischen 10 °C und 30 °C gelagert werden.

**Sicherheitstechnische
Hinweise**

Wir verweisen auf das gültige Sicherheitsdatenblatt sowie auf die gesetzlichen und arbeitshygienischen Vorschriften.

Die Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie stellen keine Garantie von Eigenschaften dar, weshalb keine Verbindlichkeit aus ihnen abgeleitet werden kann.