

Epilox[®] - Härter M 1150

Beschreibung Epilox[®] - Härter M 1150 ist ein modifizierter Polyaminaddukthärter für Epoxidharze. Epilox[®] - Härter M 1150 enthält kein Nonylphenol.

Verwendung Epilox[®] - Härter M 1150 eignet sich für die Formulierung lösemittelfreier Beschichtungen, für Epoxidharzmörtel oder Korrosionsschutzsysteme. Es wird die Kombination mit Epilox[®] Harzen wie zum Beispiel Epilox[®] T 19-38/700 und Epilox[®] A 19-03 bei Temperaturen über 15 °C empfohlen.

Kennwerte	Viskosität bei 25 °C (DIN 53015)	mPa·s	350 – 450
	NH-Äquivalentgewicht	g / Äq	115
	Aminzahl (DIN 16945)	mg KOH / g	240 – 300
	Dichte bei 20 °C (DIN EN ISO 2811-3)	g / cm ³	ca. 1,03
	Gardner-Farbzahl (DIN EN ISO 4630)		< 2

Systemeigenschaften mit Epilox[®] T 19-38/700 (Bisphenol A/F-Epoxidharz verdünnt mit monofunktionellem Reaktivverdünner, Epoxidäquivalentgewicht: 180 bis 200 g/Äq, Viskosität: 500 bis 900 mPa·s bei 25 °C)

Mischungsverhältnis	MT Harz : MT Härter	100 : 60
Mischungviskosität bei 25 °C	mPa s	ca. 540
Topfzeit* T ~ 40 °C	min	30
~T _{max}	°C / min	120 / 65

* 100g Ansatz, Starttemperatur 23 °C, MT = Massenteile

Systemeigenschaften mit Epilox[®] A 19-03 (Bisphenol A-Epoxidharz, Epoxidäquivalentgewicht: 182 bis 192 g/Äq, Viskosität: 10 bis 14 Pa·s bei 25 °C)

Mischungsverhältnis	MT Harz : MT Härter	100 : 60
Topfzeit* T ~ 40 °C	min	20
~T _{max}	°C / min	155 / 45

* 100g Ansatz, Starttemperatur 23 °C, MT = Massenteile

**Verpackung /
Lagerung / Transport**

Epilox® - Härter M 1150 wird in Fässern und Containern geliefert. Das Produkt sollte in feuchtigkeitsgeschützten Gebinden bei Temperaturen zwischen 10 °C und 30 °C gelagert werden.

**Sicherheitstechnische
Hinweise**

Wir verweisen auf das gültige Sicherheitsdatenblatt sowie auf die gesetzlichen und arbeitshygienischen Vorschriften.

Die Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie stellen keine Garantie von Eigenschaften dar, weshalb keine Verbindlichkeit aus ihnen abgeleitet werden kann.