

Epilox[®] - Härter M 1180

Beschreibung

Epilox[®] - Härter M 1180 ist ein modifizierter Polyaminaddukthärter.
Epilox[®] - Härter M 1180 enthält kein Nonylphenol.

Verwendung

Epilox[®] - Härter M 1180 eignet sich für die Formulierung lösemittelfreier Beschichtungen, Epoxidharzmörtel oder Korrosionsschutzsysteme. Es ist insbesondere für Systeme mit erhöhter Chemikalienbeständigkeit gedacht.

Kennwerte	
Viskosität bei 25 °C [mPa·s] (DIN 53015)	5000-7000
NH-Äquivalentgewicht [g/Äq]	122
Aminzahl [mg KOH/g] (DIN 16945)	240-290
Dichte bei 20 °C [g/cm ³] (DIN 53217 T.4)	1,06 ± 0,02
Gardner-Farbzahl (DIN ISO 4630)	< 2

Systemeigenschaften mit Epilox [®] T 19-34/700 (Bisphenol A/F-Epoxidharz, reaktivverdünnt mit difunktionellem Reaktivverdünner. Epoxidäquivalentgewicht: 165 bis 180 g/Äq. Viskosität: 500 bis 900 mPa·s bei 25 °C.)	
Mischungsverhältnis Harz : Härter [MT : MT]	100 : 65
Mischungviskosität bei 25 °C ca. [mPa·s]	1600
Topfzeit (100 g Reaktionsmischung, Anfangstemperatur 23 °C)	
40 °C nach ca. [min]	20
Ungefähre Maximaltemperatur nach ca. [°C/min]	155/45

MT : MT = Massenteile : Massenteile

LEUNA-Harze empfiehlt, Epilox[®]-Epoxidharzsysteme bei mindestens +15 °C zu verarbeiten.

Verpackung/Lagerung/Transport

Epilox[®] - Härter M 1180 wird in Fässern und Containern geliefert. Das Produkt sollte in feuchtigkeitsgeschützten Gebinden bei Temperaturen um 20 °C gelagert werden.

Sicherheitstechnische Hinweise

Wir verweisen auf das gültige Sicherheitsdatenblatt sowie auf die gesetzlichen und arbeitshygienischen Vorschriften.

Hinweis

Die Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand. Sie stellen keine Garantie von Eigenschaften dar, und eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht abgeleitet werden.